



technik in perfektion

cnc federwindeautomatik

cnc ringbiegeautomatik

individueller maschinenbau





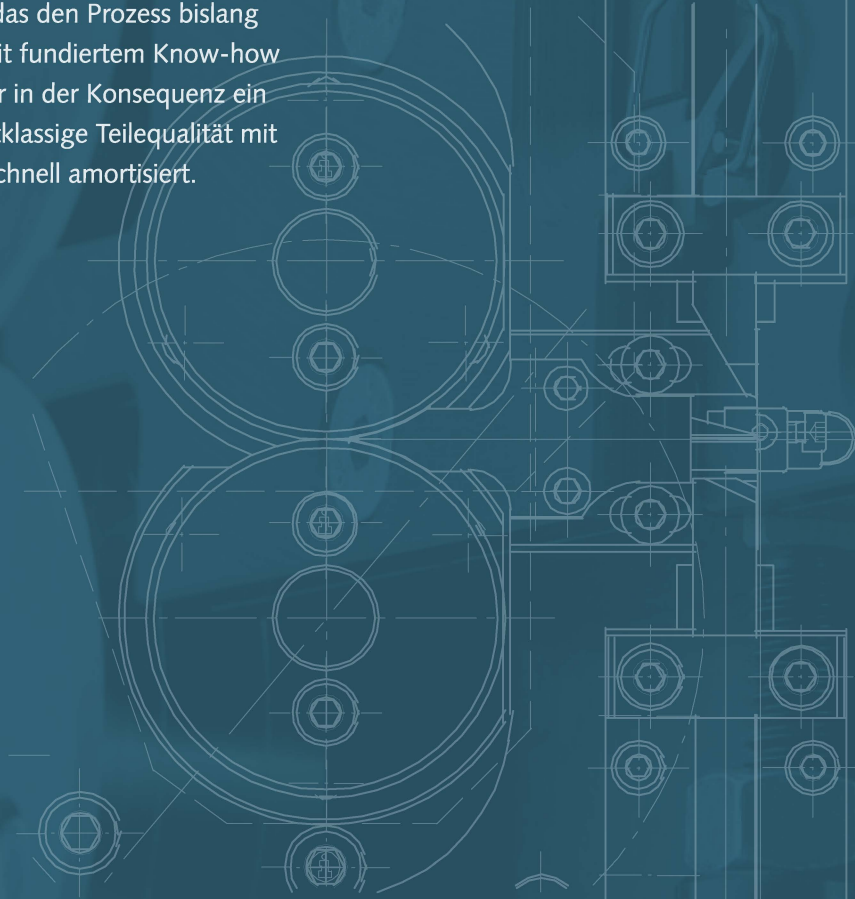
vom problem zur lösung

Wer Federn und Ringe verarbeitet oder selbst produziert, weiß wahrscheinlich, wovon wir sprechen: Suboptimale Prozesse schlagen als Kostentreiber erheblich zu Buche. Oder sie führen zu minderwertigen Qualitäten, die Reklamationen nach sich ziehen.

Beides ist nicht akzeptabel, wenn man wirtschaftlich arbeiten will. Darüber haben wir uns Gedanken gemacht und eine Lösung entwickelt, die in jeder Hinsicht Sinn macht. Unabhängig davon, ob Sie bislang Teile zukaufen oder in Eigenregie fertigen – unsere innovativen CNC Federwinde- und Ringbiegeautomaten werden Sie überzeugen. Aus gutem Grund:

Wir haben unseren Fokus auf jedes Detail gerichtet, das den Prozess bislang erschwerte, verlangsamte oder schlichtweg störte. Mit fundiertem Know-how als Basis und Perfektion als erklärtem Ziel konnten wir in der Konsequenz ein starkes Stück Fortschritt realisieren. Hightech, die erstklassige Teilequalität mit hervorragendem Bedienkomfort verbindet und sich schnell amortisiert.

Wie das möglich ist? Sehen Sie selbst!



vom nachteil zum vorteil. Für sie!

Aus dem Zukauf von Federn und Ringen resultieren in der Regel zahlreiche Probleme, u. a. bei der Feder- und Ringvereinzelung. Die Folgen: Verminderte Maschinennutzung aufgrund hoher Störquoten.

Das Herzstück unserer Innovation – das eigens entwickelte, höchst präzise Werkzeug – garantiert Spitzenqualität selbst bei filigransten Teilen (z. B. Federn ab 0,07 mm) und hochprozentige Prozesssicherheit.

Eingekaufte Teile kosten mehr.
Zusätzlich bleiben Ihnen Nachteile nicht erspart:

- Wareneingangsprüfungen, Lagerhaltung und Logistik-Aufwand
- Einschränkung in der Design-Auslegung, da die Zuführbarkeit bewahrt werden muss
- Beschädigungen der Feder bei der Entwicklung

Unsere CNC Federwinde- und Ringbiegeautomaten amortisieren sich in kürzester Zeit. Darüber hinaus sparen sie bares Geld durch den günstigeren Materialeinkauf, die vereinfachte Lagerhaltung, die verzichtbare Nachkontrolle, den Wegfall der Vermischungsgefahr und vieles mehr.

Sie fertigen Federn und Ringe in Eigenproduktion? Dann wissen Sie ja, wie viel Zeit und Geld Sie tagtäglich investieren, um die komplexe Technik von Ihrer Manpower beherrschbar zu machen.

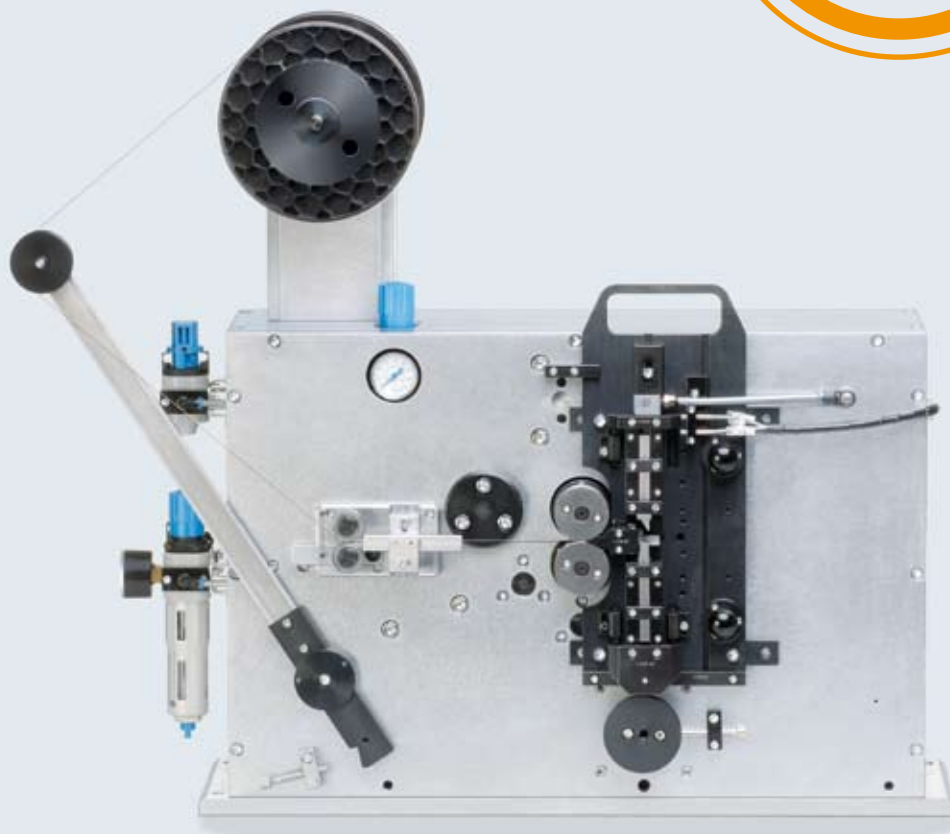
Bei uns ist „plug & play“ angesagt. Draht zuführen und fertig. Das kann jeder lernen – in einer etwa zwanzigminütigen Schulung.

Das Umrüsten von einem Bauteil auf das nächste erfordert reichlich Feingefühl und Erfahrung. Denn mit dem Werkzeug steht und fällt die Effizienz. Und die Qualität.

Unsere Werkzeugplatte ist mit wenigen Handgriffen austauschbar. Das notwendige Feintuning wird außerhalb der Montageanlage vorgenommen. Rüstzeiten bei Typenwechsel reduzieren sich enorm. Und: Dank CNC-Technologie sind 10 verschiedene Federlängen und -durchmesser speicherbar und auf Knopfdruck abrufbar!

perfektion im detail

Federwindeautomat Fw01



Gesicherte Qualität

Selbst Federn mit hoher Steigung und Drahtstärken ab 0,07 mm können durch die exakte Drahtumformung präzise gefertigt werden.

Garantierte Effizienz

Die einfache Drahtzuführung beschleunigt den Gesamtprozess; Draht einlegen und starten. Heraus kommt die fertige Feder!

Geniale Rechnung

Bei einem Volumen bis 1 Millionen Federn pro Jahr und einem Stückpreis pro Feder von 0,01 EUR ist der „Return on Investment“ bereits in sechs Monaten erreicht.

Produktionsvolumen

je nach Feder 80 – 120 Stck./Min.

Abmessungen und Gewicht

40 x 60 x 20 cm, Schaltschrank (60 x 60 x 25 cm)
Gesamtgewicht inkl. Schaltschrank 100 kg

Stromanschluss 400 V

SPS-Steuerungssystem

Siemens S7 mit Bedientafel Typ OP17

Pneumatikteile Festo

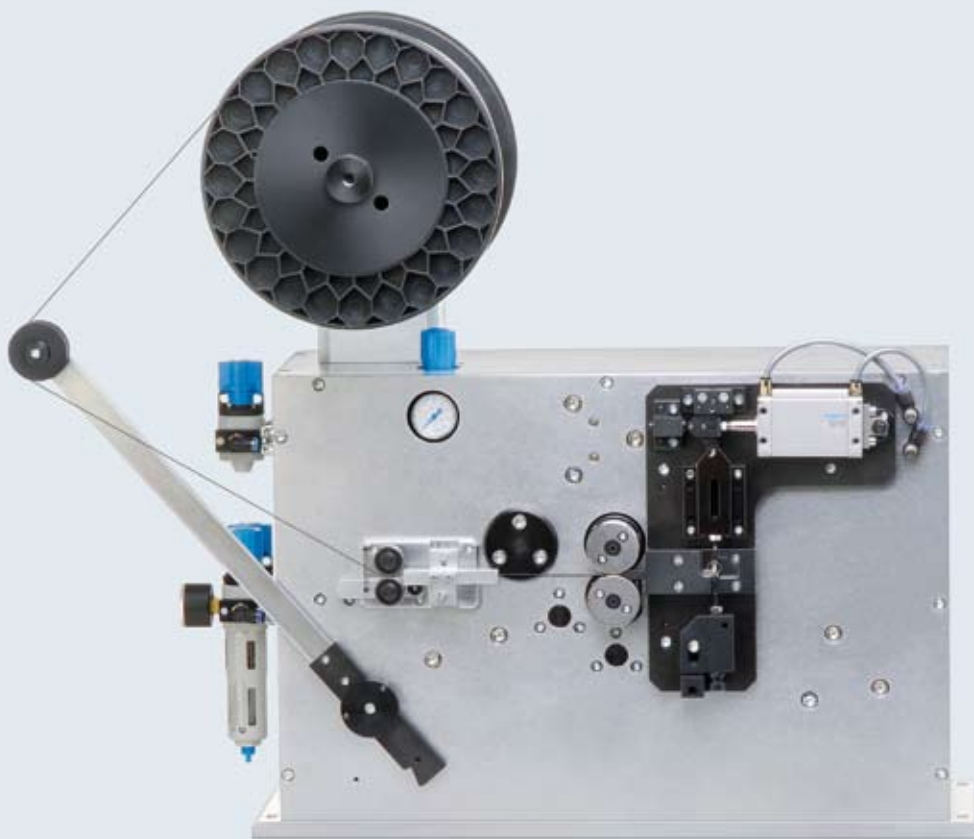
Ringbiegeautomat rb01

NEUHEIT

**POLY
GON
RING**



**ALLES CNC
ALLES FLEXIBEL**



Empfehlenswerte Neuheit: Der Polygonring!

Der von uns entwickelte Polygonring stellt die ideale Alternative zum herkömmlichen Sicherungsring dar. Er ist erheblich kostengünstiger, lässt sich spanfrei montieren – und kann mit unserem Polygonringbieger komfortabel gefertigt werden. Der Polygonring ist problemlos demontierbar.

Produktionsvolumen

je nach Polygonring 30 – 60 Stck./Min.

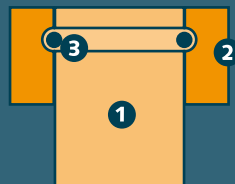
Technische Daten identisch mit Federwindeautomat

Praxisbeispiel: Der Polygonring sichert Gehäuse und Welle

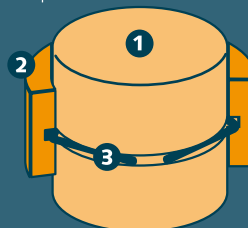
Horizontalschnitt



Vertikalschnitt



Perspektive



- 1. Welle
- 2. Gehäuse
- 3. Polygonring



praxisnähe als prinzip

Wolfgang Porisch weiß aus eigener, mehr als zwanzigjähriger Erfahrung, was die Praxis braucht: Mehr Qualität, mehr Effizienz, mehr Wirtschaftlichkeit – trotz und durch einen hohen Standardisierungsgrad bei der Feder- und Ringherstellung. Dieses Know-how wurde mit Können, Köpfchen und viel Freude am Fortschritt von einem kompetenten Team umgesetzt.

Das 1997 gegründete Unternehmen steht für Innovationen, die begeistern, der Name für Lösungen, die sich wirklich lohnen. Auch im Bereich „Individueller Maschinenbau“ können Sie von Porisch ausnahmslos profitieren.

Ratiopotenziale werden erörtert und im Anschluss partnerschaftlich, unbürokratisch und reaktions-schnell umgesetzt – von Herzen gerne.

Nehmen Sie Kontakt auf! Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.



Porisch GmbH
Industrieller Maschinenbau

Egloffsteinerhüll 32
91349 Egloffstein
Tel. +49 (0) 9197 86 15
Fax +49 (0) 9197 62 52 09

info@porisch.eu
www.porisch.eu